



BOOSTLITE®

Boyaux embobinés semi-rigides, conçus pour répondre à diverses exigences des attaques d'incendie



Applications

- Boyaux embobinés à haute pression
- Boyaux d'attaque à portée contrôlée
- Boyaux d'attaque de feu de broussailles pour camion à incendie
- Applications du système de mousse à air comprimé (CAFS)

Caractéristiques et avantages

- Extrêmement résistant à l'entortillement, même à basse pression
- Semi-rigide et compatible avec le dévidoir standard
- Rayon de pliage inférieur à 8,9 cm (3,5 po) pour un boyau de 19 mm (0,75 po), à 11,4 cm (4,5 po) pour un boyau de 25 mm (1,0 po) et à 23 cm (9 po) pour un boyau de 38 mm (1,5 po)
- Solide construction filée
- Double MERTEX® unique
- Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- Traitement standard jaune (Strobe Yellow) Permatek™ HP contre le frottement, l'absorption d'humidité et les moisissures
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, ainsi qu'à l'hydrolyse
- Température d'emploi de -50° à 71° C (-60 à 160° F)
- Offert avec des raccords à douille d'épaulement réparables sur le terrain, une épissure réparabile sur le terrain, une épissure à compression réparabile sur le terrain et des raccords mécaniques

DIAMÈTRE

0.75po/19mm ●

1.00po/25mm ●

1.50po/38mm ●

| Spéc. du boyau | Diamètre du boyau | | Diamètre du bol | | Poids non raccordé 100'(30.5M) | | Diamètre du rouleau 100'(30.5M) | | Pression de service | | Pression d'essai | | Pression d'éclatement | |
|----------------|-------------------|----|-----------------|----|-----------------------------------|------|------------------------------------|------|---------------------|-------|------------------|-------|--------------------------|--------|
| | Po. | mm | Po. | mm | Lbs | Kg | Po. | Cm. | PSI | kPa | PSI | kPa | PSI | kPa |
| 799 | 0.75 | 19 | 1 1/16 | 27 | 14.9 | 6.8 | 15.3 | 38.9 | 400 | 2 755 | 800 | 5 515 | 2 000 | 13 775 |
| 800 | 1.00 | 25 | 1 9/32 | 33 | 19.3 | 8.8 | 18.0 | 45.7 | 400 | 2 755 | 800 | 5 515 | 2 000 | 13 775 |
| 801 | 1.50 | 38 | 1 13/16 | 46 | 32.0 | 14.5 | 25.0 | 63.5 | 400 | 2 755 | 800 | 5 515 | 1 800 | 12 400 |

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Tél : 514.335.4337
Tél : 877.937.9660
Télec : 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER **BOOSTLITE**

Ce boyau enroulé semi-rigide doit comporter une gaine de fil de polyester qui a subi le traitement jaune. Il doit se conformer aux normes du ulfm (underwriter's laboratories & factory mutual) de 1961 de la USMCA ou les dépasser.



Raccord type anneaux
de dilatation



Raccord démontable
sur le terrain



Épissure démontable
sur le terrain



Épissure à compression,
installé en usine

GAINE

Le boyau doit être doté d'une gaine simple et utiliser un renfort intérieur monofilament. La gaine doit avoir au minimum 525 fils de trame par mètre (13,3 par pouce). Elle est entièrement faite de polyester haute ténacité filé pour assurer une résistance maximale par rapport au poids et une excellente résistance à l'abrasion.

Elle doit être imprégnée de la couleur jaune strobatique et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

Le boyau doit présenter une température d'emploi de -50 à 71° C (de -60° à 160° F)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent correspondre au tableau des spécifications de la page précédente.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

ESSAI SOUS PLI

Le rayon de pliage doit être inférieur à 8,9 cm (3,5 po) pour un boyau de 19 mm (0,75 po), à 11,4 cm (4,5 po) pour un boyau de 25 mm (1,0 po) et à 23 cm (9 po) pour un boyau de 38 mm (1,5 po).

MAINTENANCE

Le boyau doit être offert avec un raccord et une épissure de réparation sur le terrain ainsi qu'une épissure à compression installée en usine.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la USMCA.

Le raccord doit être offert dans les tailles suivantes : 19 mm (0,75 po), 25 mm (1 po), 32 mm (1,25 po) et 38 mm (1,5 po).